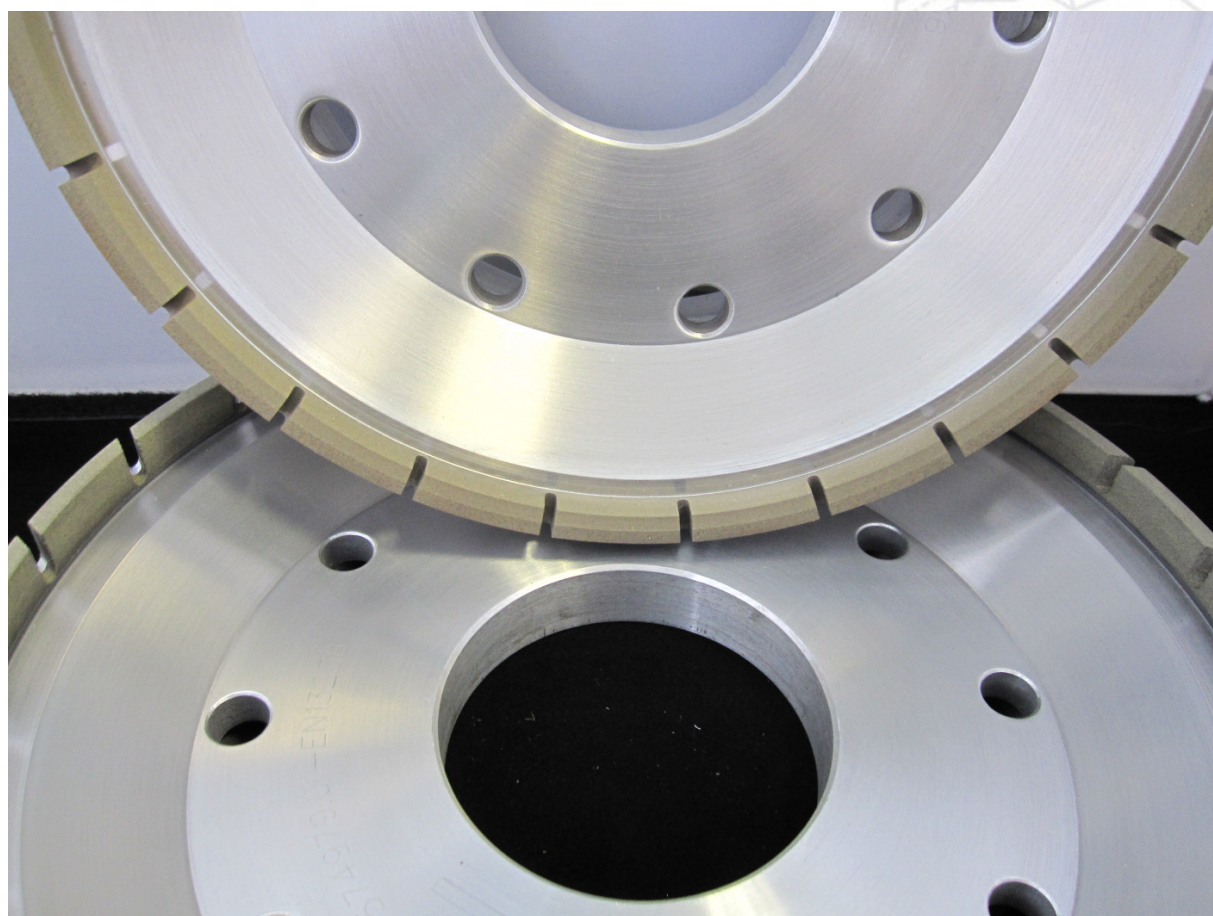


Diamant - Topfschleifscheiben für die Bearbeitung von Silizium



Scheibenform:

Typ 6A2 oder 12A2-45°

Scheibendurchmesser:

200 - 350 mm

Schleifbelagbreite:

3 - 10 mm

Diamantbelaghöhe:

6 - 15 mm



Vorschleiff mit segmentiertem 2-Zonenbelag:

Diamantkörnung : D126 (D181) – D 46 (D 64)

Schnittgeschwindigkeit : $v_c = 35 - 45$ m/s

Zustellung / Hub : $a_e = 0,3 - 0,8$ mm

Vorschubgeschwindigkeit : $v_f = 0,3 - 0,8$ m/min

Feinschliff:

Diamantkörnung : D 10 – D 36

Schnittgeschwindigkeit : $v_c = 35 - 45$ m/s

Zustellung / Hub : $a_e = 0,01 - 0,05$ mm

Vorschubgeschwindigkeit : $v_f = 0,1 - 0,4$ m/min

Kühlmittel: Wasser ohne Zusatz

