

NEU!

EFFGEN

Diamant- und Bornitridwerkzeuge

K880R

Kompromissloser Nutentiefschliff für Hartmetall und Cermet



Eine neue Generation von Metallhybridsystemen stellt sich vor:

Die im neuen Design kreierte Bindung zeichnet sich durch eine definierte, hartporöse Mikrostruktur aus, welche hohe Vorschubswerte bei geringen Spindelbelastungen erlaubt. Gleichzeitig erzeugt das kühl-schleifende Verhalten der Bindung eine nur minimierte Beeinflussung des Werkzeuggefüges.

Ein im Detail abgestimmtes Verschleißverhalten von Bindung und Korn liefert in weiten Bereichen einen optimalen Selbstschärfeeffekt, ohne jedoch die gewohnt hohen Standzeiten

und die Profilstabilität zu beeinträchtigen. Die Kombination vorhergenannter Eigenschaften erlaubt nicht nur effizientes Schleifen von Hartmetallen, sondern ermöglicht ebenfalls die Bearbeitung von Cermet in einem ausgewogenen wirtschaftlichen Verhältnis.

Eine verfahrenstechnisch optimierte Fertigung dieser sensiblen Bindung garantiert stets konstante Qualität auf höchstem Niveau, so wie Sie es bei allen Produkten von **EFFGEN Diamant- und Bornitridwerkzeuge** gewohnt sind.

Fallstudie 1: Vollhartmetallbohrer

Walter Power Production, Öl
HM-Spiralnut 30°, K20
Spezifikation: 1A1-100-K880R-D64-C100

$v_c = 18,0$ m/s

$a_e = 3,0$ mm

$a_e = 5,0$ mm

$a_e = 7,0$ mm

$a_e = 10,0$ mm

$v_f = 155$ mm/min

$v_f = 80$ mm/min

$v_f = 40$ mm/min

$v_f = 15$ mm/min

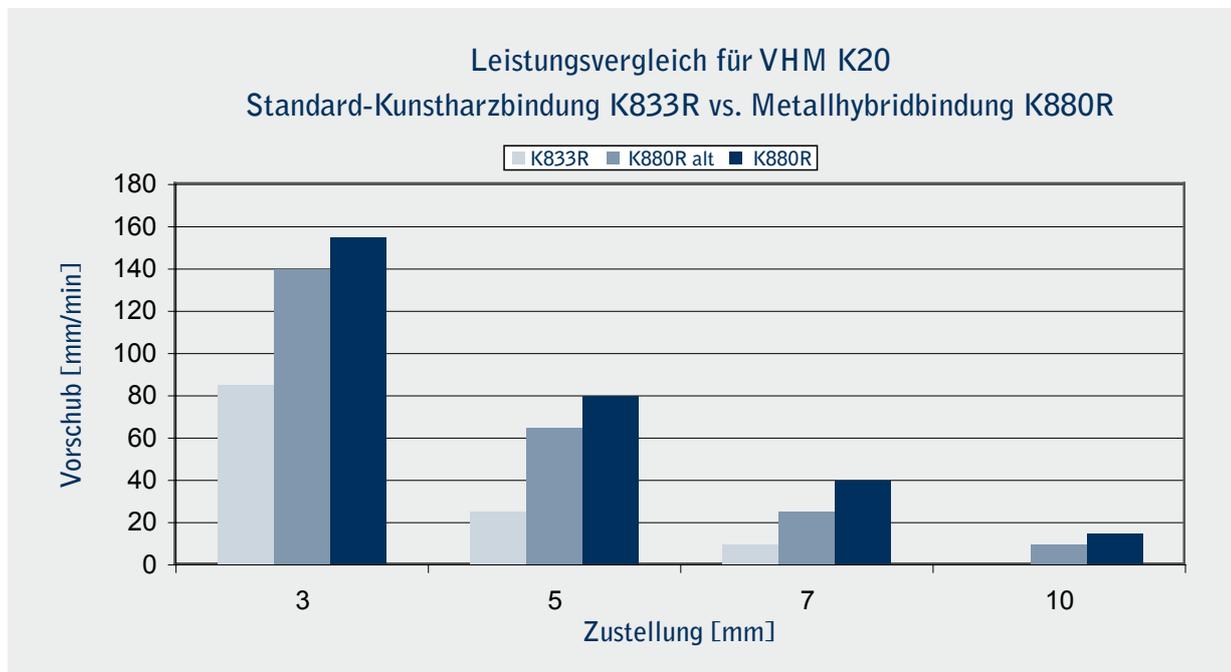
Fallstudie 2: Wendescheidplatten Cermet

Michael Deckel Flexus, Öl
T-Form, Innkreis-Ø 15 mm, Freiflächenschliff
11A2-150-10-4-K880R-D126-C100

$v_c = 19$ m/s

$a_{e,max} = 0,2$ mm

$v_f = 65$ mm/min



Vorteile:

- Sehr hohe Zerspanleistung aufgrund hartporöser Mikrostrukturen
- Hohe Vorschübe bei geringer Spindelbelastung
- Sehr kühler Schliff, Minimierung von Gefügeänderungen
- Großer Selbstschärfbereich, Zustellungen bis zu 11 mm
- Hohe Standzeit und Kantenstabilität
- Härte der Bindung kundenspezifisch variierbar
- Mikrorissfreies Schleifen bei der Bearbeitung von Cermet
- Wirtschaftliches Schleifen im Hochleistungsbereich