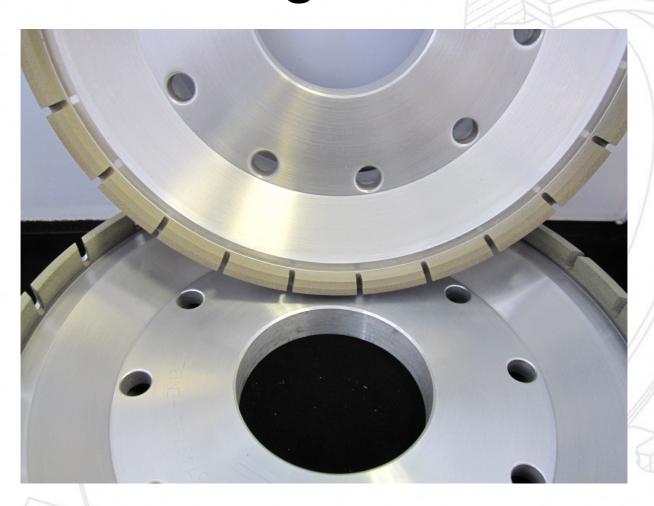


Diamant - Topfschleifscheiben für die

Bearbeitung von Silizium



Scheibenform:

Scheibendurchmesser:

Schleifbelagbreite:

Diamantbelaghöhe:

Typ 6A2 oder 12A2-45°

200 - 350 mm

3 - 10 mm

6 - 15 mm

Präzision · Innovation · Flexibilität



Vorschliff mit segmentiertem 2-Zonenbelag:

Diamantkörnung: D126 (D181) - D 46 (D 64)

Schnittgeschwindigkeit : $v_c = 35 - 45 \text{ m/s}$

Zustellung / Hub: $a_e = 0.3 - 0.8 \text{ mm}$

Vorschubgeschwindigkeit: $v_f = 0.3 - 0.8 \text{ m/min}$

Feinschliff:

Diamantkörnung: D 10 - D 36

Schnittgeschwindigkeit : $v_c = 35 - 45 \text{ m/s}$

Zustellung / Hub : $a_e = 0.01 - 0.05 \text{ mm}$

Vorschubgeschwindigkeit: $v_f = 0.1 - 0.4$ m/min

Kühlmittel: Wasser ohne Zusatz





Günter Effgen GmbH

Am Teich 3-5 D-55756 Herrstein

Telefon: 06785/18-0 Telefax: 06785/997828-0 Internet: www.effgen.de E-mail: info@effgen.de